

Jedlińsk, dn. 23.08.2022r.

RSG.6220.47.2022

OBWIESZCZENIE - zawiadomienie o wydaniu decyzji

Na podstawie art. 49 kpa i art. 74 ust.3 ustawy z dnia 3.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U.2021.247 t.j.)

informuję

o wydaniu decyzji w sprawie ustalenia środowiskowych uwarunkowań dla przedsięwzięcia polegającego na: realizowanego pod nazwą „**uruchomienie linii do anodowania części aluminiowych w m. Wola Gutowska 33E, gm. Jedlińsk**” - znak **RSG.6220.47.2022 z dnia 23.08.2022r.**

Zawiadamiam, że strony postępowania – właściciele działek inwestycji i położonych w obszarze 100m od terenu inwestycji - mogą zapoznać się z treścią decyzji i dokumentacją sprawy, w tym z opiniami Powiatowego Inspektora Sanitarnego, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska i PGW Wody Polskie w siedzibie Urzędu Gminy w Jedlińsku przy ul. Wareckiej 19, pok. 4. Telefon kontaktowy 48/ 3213098.

Jednocześnie na podstawie art. 49 kpa zawiadamiam strony postępowania – właściciele działek inwestycji i położonych w obszarze 100m od terenu inwestycji o przysługującym prawie wniesienia odwołania od decyzji w terminie 14 dni od jej doręczenia, do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu za pośrednictwem Wójta Gminy Jedlińsk.

Zawiadomienie stron uznaje się za doręczone po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia.

Niniejsze obwieszczenie zostaje podane stronom do wiadomości poprzez zamieszczenie w dniu 24.08.2022r. (+ decyzja) na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy w Jedlińsku: www.bip.jedlinsk.pl na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Jedlińsku przy ul. Wareckiej 19, na tablicy ogłoszeń w sołectwach Wola Gutowska i Jedlanka.

Wójt

/-/ Kamil Dziewierz

RSG.6220.47.2022

Jedlińsk, dnia 23.08.2022r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. kodeks postępowania administracyjnego / Dz.U. 2021r.poz.735 t.j./ oraz art.71 ust. 1, ust.2 pkt.2; art.75 ust.1pkt.4; art. 82 ust.1 pkt. 1 lit b i c , art. 82 ust.1 pkt. 2 lit. b, art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania środowisko (Dz.U. 2021 poz. 2373 t.j.) oraz § 3 ust.1 pkt.13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019, poz. 1839), po rozpatrzeniu wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „**Uruchomienie linii do anodowania części aluminiowych w m. Wola Gutowska 33E , gm. Jedlińsk**”.

orzekam:

I. Stwierdzam brak obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania inwestycji na środowisko.

II. Określam środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedsięwzięcia.

- 1) w pracach budowlanych stosować sprawny technicznie sprzęt i urządzenia
- 2) powstające na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w wyznaczonym miejscu, w sposób który zabezpieczy przed pyleniem, rozwiewaniem odpadów oraz zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego, ww. odpady poddawać procesom odzysku lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty;
- 3) powstające na etapie eksploatacji i ewentualnie realizacji planowanego przedsięwzięcia odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym, zadaszonym, o utwardzonym podłożu miejscu; odpady przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia; miejsca magazynowania odpadów należy oznaczyć i zabezpieczyć przed wstępem osób nieupoważnionych,
- 4) wody opadowe i roztopowe odprowadzać do ziemi, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym poprzez kanalizację deszczową, po uprzednim podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym i osadniku,
- 5) zaplecze budowy a w szczególności miejsca postoju pojazdów i maszyn, zabezpieczyć przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód, wyposażyć w materiały sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliw oraz przeszkolić pracowników odnośnie ich zastosowania,
- 6) w sytuacjach awaryjnych, takich jak np. wyciek paliwa podjąć natychmiastowe działania w celu usunięcia zanieczyszczonego gruntu przez podmiot uprawniony,
- 7) materiały i surowce składować w sposób uniemożliwiający przedostawanie się zanieczyszczeń do gruntu i wód,
- 8) wodę pobierać z wodociągu gminnego,
- 9) ścieki bytowe odprowadzać do gminnej sieci kanalizacyjnej,
- 10) ścieki przemysłowe podczyszczać w instalacji podczyszczania ścieków przemysłowych a następnie na podstawie umowy, wprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych; ścieki pochodzące z wanien płuczących odprowadzać do neutralizacji,
- 11) w razie potrzeby zlecić firmie zewnętrznej utylizację części kąpielii technologicznych

- w celu jej unieszkodliwienia; w takim przypadku należy traktować kąpiel jako odpad i przekazywać ją uprawnionemu odbiorcy,
- 12) na potrzeby linii technologicznej zaprojektować wentylację mechaniczną o max. wydajności ok. 1500m³/h z odprowadzaniem zanieczyszczeń emitorem pionowym, otwartym o min. wysokości 6,0 m i max średnicy 0,25m.

II. Wymagania dotyczące ochrony środowiska które należy uwzględnić w projekcie budowlanym: brak

III. Charakterystyka całego przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Wójt Gminy Jedlińsk na wniosek RADMOT Sp. z o.o. Wola Gutowska 33E 26-600 Jedlińsk wszczął postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia realizowanego pod nazwą „**Uruchomienie linii do anodowania części aluminiowych w m. Wola Gutowska 33E , gm. Jedlińsk**”.

W toku prowadzonego postępowania zasięgnięto opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, PGW Wody Polskie Regionalnego Zarządu Zlewni w Radomiu i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomiu co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

PPIS w Radomiu (pismem z dnia 9.06.2022r. ZNS.4810.44.2022) PGW Wody Polskie (pismem z dnia 31.05.2022r. znak WA.ZZŚ.4.435.1.170.2022.JM), RDOŚ w Warszawie (postanowieniem z dnia 25.07.2022r. znak WOOS-I.4220.854.2022.JC.2) wyrazili opinie sugerujące odstąpienie od obowiązku przeprowadzenia oceny dla przedsięwzięcia.

Analizując szczegółowo wszystkie kryteria związane z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu określone w przepisach ustawy ooś wzięto pod uwagę: rodzaj i charakterystykę inwestycji, usytuowanie, rodzaj i skalę przewidywanego oddziaływania na środowisko.

Planowana inwestycja realizowana będzie na działkach o nr ewid. 63/7, 63/11; dotyczy montażu linii do anodowania aluminium w istniejącym budynku produkcyjno-magazynowym. Bezpośrednie sąsiedztwo omawianego terenu stanowią:

- od strony wschodniej: teren stacji benzynowej Orlen
 - od strony południowej: tereny użytków/nieuzysków rolnych oraz tereny usługowe z zabudową jednorodzinną i zagrodową
 - od strony zachodniej: tereny użytków/nieuzysków rolnych dalej tereny usługowe z zabudowa jednorodzinną
 - od strony północnej: droga krajowa nr 7 i dalej tereny użytków/nieuzysków rolnych.
- Najbliższa zabudowa mieszkalna znajduje się w odległości ok. 10m od granicy zakładu i ok. 55 m od planowanego przedsięwzięcia w kierunku zachodnim.

RADMOT Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością specjalizuje się w nowoczesnych technologiach obróbki skrawaniem metali i tworzyw sztucznych. Procesy produkcyjne występujące w firmie odbywają się przy wykorzystaniu specjalistycznych maszyn numerycznych.

W istniejących budynkach produkcyjno-magazynowych produkowane są części metalowe lub z tworzyw sztucznych dla wielu branż m.in. automotive, budowa maszyn, automatyka i robotyka, przemysł elektrotechniczny i optyczny.

Aktualna produkcja skali roku - ok. 40 tys Mg różnych detali. Zakład może pracować w cyklu 24 h/dobę przez 6 dni w tygodniu, 310 dni w roku. Aktualne zatrudnienie ok. 190 osób.

Planowana produkcja w skali roku 0,1 – 0,5 Mg/dobę anodowanych detali, w zależności od wielkości anodowanych detali.

Etapy procesu technologicznego:

- **odtłuszczenie alkaliczne** - procesie odtłuszczenia następuje usunięcie zabrudzeń z powierzchni szkieletu (opiłki metalu, kurz, smary i oleje). Jest to możliwe dzięki środkom powierzchniowo czynnym oraz alkalicznemu środowisku pH ok. 9,5. Kąpiel podgrzewana przez wymiennik ciepła do temperatur 48÷55 °C.

- **trawienie alkaliczne (satynowanie)**- ma na celu usunięcie samoistnej warstwy tlenkowej z powierzchni wyrobu oraz nadaniu powierzchni jednolicie matowego, dekoracyjnego wyglądu i zniwelowaniu niewielkich wad po procesie tłoczenia lub walcowania, typu: smugi, pasy termiczne oraz delikatne zarysowania.

- **wybłyszczanie** - za pomocą trawienia w mieszaninie stężonych kwasów dokonuje się wygładzenie struktury powierzchni, co znacząco zmniejsza zmatowienie oraz rozjaśnia powierzchnię metalu i w rezultacie nadaje efekt połysku.

-**dekapowanie** - celem jest ostateczne usunięcie cienkich warstw tlenkowych i osadów, jakie mogły pozostać po procesach trawienia satynowego lub wybłyszczania, a których usunięcie jest niezbędne dla osiągnięcia jednolitej strukturalnie powłoki tlenkowej.

-**anodowanie** - polega na elektrochemicznym wytworzeniu na powierzchni aluminium cienkiej warstwy tlenku glinu. Powłokę taką wytwarza się w wodnym roztworze kwasu siarkowego, a anodowany element spełnia w tym procesie funkcję anody. Podczas elektrolizy, po przyłożeniu do anody napięcia prądu stałego o określonej gęstości, wydziela się tlen, który reagując z metalem, tworzy przezroczystą powłokę tlenkową. Wytworzona w ten sposób powłoka wrasta w 2/3 swojej grubości w powierzchnię metalu i w 1/3 nad nią narasta. Jest ona znacznie grubsza od naturalnej, dzięki czemu skutecznie zabezpiecza aluminium przed dalszym utlenianiem się, czyli korodowaniem. Stężenie kwasu 180-200 g/l w temperaturze 15-23 °C, przy napięciu prądu 12-20 V

-**barwienie** - proces chemiczny, polega na ich zanurzeniu w danym barwniku na określony czas, w zależności od żądanej intensywności koloru. Barwnik wchłania się w warstwę tlenkową, tworząc efekt głębokiego koloru na aluminium. Powłoki barwione chemicznie doskonale sprawdzają się tam, gdzie najważniejsze są walory dekoracyjne.

- **uszczelnianie** - polega na zamknięciu porowatej struktury tlenkowej. Stosowane uszczelnianie średnotemperaturowe polega na zanurzeniu wyrobu w gorącej wodzie z dodatkami przyspieszającymi, którego celem jest wypełnienie porów powierzchni tlenkowej bemitem. Dzięki uszczelnieniu powierzchnia anodowanego elementu staje się szczelna i gładka, co powoduje, iż powłoka tlenkowa staje się odporna na czynniki korozji atmosferycznej, oraz zmniejsza tendencję do osadzania się zanieczyszczeń na powierzchni wyrobu.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia wykazano, iż emisja substancji do powietrza oraz hałasu w fazie budowy to głównie praca maszyn i urządzeń budowlanych, transport materiału. Uciążliwości w tym zakresie będą mieć charakter okresowy i można je zredukować poprzez właściwą organizację prac budowlanych. Źródłami emisji do powietrza w fazie eksploatacji będą kotły opalane gazem ziemnym (dla celów grzewczych) oraz emisja ze środków transportu; w KIP wykazano, iż instalacja spełnia standardy emisji spalin. Źródłami hałasu będą urządzenia i maszyny linii produkcyjnej typu: wentylatory, wyrzutnie powietrza znad wanien do anodowania a także transport. Przeprowadzona analiza akustyczna nie wykazała przekroczeń norm hałasu na sąsiadujących terenach podlegających ochronie akustycznej – wyniki załączono do KIP. Planowane przez inwestora działania w innych aspektach ochrony środowiska, tj. pobór wody z wodociągu gminnego, odprowadzanie ścieków bytowych do gminnej oczyszczalni ścieków, odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych do ziemi na podstawie pozwolenia wodnoprawnego, zagospodarowanie odpadów, nie wykazują znaczącego oddziaływania na środowisko.

Z anodowni emitowane będą ścieki przemysłowe: ścieki popłuczne ciągle oraz ścieki okresowe (spusty zużytych kąpeli) o charakterze chemicznym kwaśno-alkalicznym.

Ścieki przemysłowe powstające w instalacji do anodowania będą podczyszczane w instalacji podczyszczania ścieków przemysłowych, a następnie (na podstawie zawartej umowy) wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Ścieki pochodzą z wanien płuczających będą odprowadzane do neutralizacji. Ilość ścieków 1,5-2 m³/dobę.

Etapy neutralizacji ścieków:

- zbieranie wszystkich ścieków w zbiorniku magazynowym
- gdy pojemnik jest pełny, rozpoczyna się neutralizacja
- stały pomiar wartości pH w czasie rzeczywistym
- dodawanie reagentów w celu neutralizacji . W zależności od zmierzonych wartości automatycznie dodawane są chemikalia, które obniżają lub zwiększają wartość pH (dodanie NaOH lub H₂SO₄ do ścieków za pomocą pomp dozujących w celu ustawienia wymaganej wartości pH)
- partia ścieków, gdy będzie miała neutralne pH (6,5-7,5) będzie odprowadzana do kanalizacji. W wyniku neutralizacji nie będą powstawały odpady.

W razie potrzeby może zostać zlecona firmie zewnętrznej osobna utylizacja części kąpeli technologicznych w celu ich unieszkodliwienia. W takim przypadku możliwe jest potraktowanie takich kąpeli jako odpad i ich przekazanie uprawnionemu odbiorcy.

W niniejszej decyzji nałożono na inwestora dodatkowe obowiązki (wskazane również w opiniach PGW Wody Polskie i RDOŚ) celem ograniczenia oddziaływania na obszar inwestycji i tereny sąsiednie przede wszystkim w zakresie emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza, hałasu, oraz zasady postępowania z odpadami, ściekami i wodami opadowymi.

Teren inwestycji nie jest objęty ustaleniami mpzp stąd nie rozpatrywano zgodności przedsięwzięcia z planem.

Mając na uwadze stan faktyczny oraz prawny, uwzględniając i analizując materiał dowodowy zebrany w toku postępowania w oparciu o wiedzę własną organu, należy stwierdzić iż przy zachowaniu warunków realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia określonych w KIP i dodatkowych uwarunkowań nałożonych niniejszą decyzją inwestycja nie będzie znacząco oddziaływała na środowisko i nie ma konieczności przeprowadzania oceny środowiskowej.

Zawiadomieniem z dnia 27.07.2022r. organ dochowując zasady czynnego udziału stron w postępowaniu, stosownie do art. 10 § 1 KPA zawiadomił strony o zakończeniu postępowania dowodowego i możliwości zapoznania się z treścią zgromadzonego materiału. W wyznaczonym terminie 7 dni nie wniesiono uwag do zebranego materiału.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu, ul. Żeromskiego 53 za pośrednictwem Wójta Gminy Jedlińsk, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania, skutkiem czego decyzja stanie się ostateczna, bez możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Otrzymują:

1. Radmot Sp. z o.o. .
Wola Gutowska 33E 26-660 Jedlińsk
2. Pozostałe strony postępowania
– w trybie art. 49 kpa.
3. a/a.



Z up. Wójta
Piotr Olejka
Kierownik Referatu Rolnictwa
Środowiska i Gospodarki Gruntami

Do wiadomości:

1. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Warszawie
Wdział Spraw Terenowych
26-600 Radom
Ul. 25 Czerwca 68
2. PGW Wody Polskie
Zarząd Zlewni
26-600 Radom
ul. Parkowa 2a
3. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
26-600 Radom
ul. Okulickiego 9D

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na:

„Uruchomienie linii do anodowania części aluminiowych w m. Wola Gutowska 33E, gm. Jedlińsk.”

Planowana inwestycja realizowana będzie na działkach o nr ewid. 63/7, 63/11 w Woli Gutowskiej; dotyczy montażu linii do anodowania aluminium w istniejącym budynku produkcyjno-magazynowym. Bezpośrednie sąsiedztwo omawianego terenu stanowią:

- od strony wschodniej: teren stacji benzynowej Orlen
- od strony południowej: tereny użytków/nieuzyszków rolnych oraz tereny usługowe z zabudową jednorodziną i zagrodową
- od strony zachodniej: tereny użytków/nieuzyszków rolnych dalej tereny usługowe z zabudową jednorodziną
- od strony północnej: droga krajowa nr 7 i dalej tereny użytków/nieuzyszków rolnych.

Najbliższa zabudowa mieszkalna znajduje się w odległości ok. 10m od granicy zakładu i ok. 55 m od planowanego przedsięwzięcia w kierunku zachodnim.

RADMOT Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością specjalizuje się w nowoczesnych technologiach obróbki skrawaniem metali i tworzyw sztucznych. Procesy produkcyjne występujące w firmie odbywają się przy wykorzystaniu specjalistycznych maszyn numerycznych.

W istniejących budynkach produkcyjno-magazynowych produkowane są części metalowe lub z tworzyw sztucznych dla wielu branż m.in. automotive, budowa maszyn, automatyka i robotyka, przemysł elektrotechniczny i optyczny.

Aktualna produkcja skali roku - ok. 40 tys Mg różnych detali. Zakład może pracować w cyklu 24 h/dobę przez 6 dni w tygodniu, 310 dni w roku. Aktualne zatrudnienie ok. 190 osób.

Planowana produkcja w skali roku 0,1 – 0,5 Mg/dobę anodowanych detali, w zależności od wielkości anodowanych detali.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia wykazano, iż emisja substancji do powietrza oraz hałasu w fazie budowy to głównie praca maszyn i urządzeń budowlanych, transport materiału. Uciążliwości w tym zakresie będą mieć charakter okresowy i można je zredukować poprzez właściwą organizację prac budowlanych. Źródłami emisji do powietrza w fazie eksploatacji będą kotły opalane gazem ziemnym (dla celów grzewczych) oraz emisja ze środków transportu; w KIP wykazano, iż instalacja spełnia standardy emisji spalin. Źródłami hałasu będą urządzenia i maszyny linii produkcyjnej typu: wentylatory, wyrzutnie powietrza znad wanień do anodowania a także transport. Przeprowadzona analiza akustyczna nie wykazała przekroczeń norm hałasu na sąsiadujących terenach podlegających ochronie akustycznej – wyniki załączono do KIP. Planowane przez inwestora działania w innych aspektach ochrony środowiska, tj. pobór wody z wodociągu gminnego, odprowadzanie ścieków bytowych do gminnej oczyszczalni ścieków, odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych do ziemi na podstawie pozwolenia wodnoprawnego, zagospodarowanie odpadów, nie wykazują znaczącego oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie poza granicami obszarów podlegających ochronie na mocy ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r. poz. 142 ze zm.).

Z up. Wójta
Piotr Okleja
Kierownik Referatu Rolnictwa
Środowiska i Gospodarki Gruntami

